

Обращение руководителя



Здравствуйте! Меня зовут Ирина Николаевна Дериглазова.

Я – Генеральный директор предприятия ООО «Сысертский арматурный завод».



Ключевое направление нашей деятельности — капитальный ремонт в заводских условиях трубопроводной арматуры для предприятий нефтегазовой отрасли. Также мы осуществляем техническое обслуживание, текущий и средний ремонт трубопроводной арматуры на объектах

добычи, переработки и транспортировки нефти и газа.

Идея ремонта возникла в начале «нулевых» при тесном контакте со специалистами газотранспортных предприятий, как возможность минимизации затрат при производстве работ по капитальному ремонту объектов газотранспортной системы. В то время ремонт производился в кооперации с крупнейшими заводами региона, с опытом работы в нефтегазовой отрасли, включая таких «монстров», как ФГУП «Комбинат «Электрохимприбор» и ПАО «Уралхиммаш».

Однако, со временем стало очевидно, что ориентированность привлекаемых предприятий на выпуск собственной готовой продукции и значительная удаленность друг от друга не позволяют обеспечить должное качество ремонта и выдерживать заявленные сроки выполнения работ.

Сысерсткий арматурный завод создавал мой отец, Николай Иванович Дериглазов. Именно у него возникла идея объединения всей технологической цепочки ремонта на одной производственной площадке. Я продолжаю традиции безупречного ремонта трубопроводной арматуры, и получаю истинное удовольствие от успешной реализации самых сложных проектов со своей командой.

Зачастую не выработавшая свой назначенный ресурс трубопроводная арматура подлежит списанию. Мы продлеваем срок её эксплуатации, существенно экономя ресурсы отрасли, используемые на замену вышедшего из строя оборудования. При этом перед нами встают весьма сложные задачи, связанные с существенным разнообразием типов трубопроводной арматуры и условиями её эксплуатации, что требует уникального подхода как к каждому объекту, так и к каждому заказчику.

От того, насколько хорошо мы делаем своё дело, зависит безопасная, безаварийная работа многих отраслей промышленности.



Наша команда принимает активное участие в большом общем деле – в обеспечении бесперебойного газоснабжения миллионов людей и предприятий.





Компания Сысертский Арматурный Завод была создана в 2010 году. Мы хотели собрать в одном производстве всё необходимое для ремонта запорной арматуры любой сложности. За 10 лет мы многому научились, оказывая услуги предприятиям стратегических отраслей нашей промышленности, ПАО «Газпром», ПАО «НК «Роснефть», 000 «Портэнерго», АО «КАСПИЙСКИЙ ТРУБОПРОВОДНЫЙ КОНСОРЦИУМ» и т.д.

Мы настроили и развиваем уникальное производство полного цикла, укомплектовав его необходимым оборудованием и высоко-квалифицированными кадрами. Каждый раз мы успешно достигаем нашей основной цели: давать вторую жизнь запорной арматуре и возрождать в обществе культуру бережливого отношения к имеющимся ресурсам.



Мы постоянно повышаем профессионализм своей команды, чтобы проводимый нами комплекс мероприятий по восстановлению запорной арматуры не требовал доработок.



Замысел нашей компании:

Оснастить собственное производство всем необходимым оборудованием для выполнения сложных видов ремонта. Разрабатывать индивидуальные конструкторские решения по восстановлению работоспособности трубопроводной арматуры. Проводить ремонт с применением качественных материалов, увеличивающих срок службы арматуры при дальнейшей эксплуатации.

Полностью восстанавливая рабочее состояние узлов, наши специалисты продливают общий срок эксплуатации трубопроводной арматуры.

- 1. Капитальный ремонт трубопроводной арматуры.
- 2. Ремонт и модернизация приводов отечественного и импортного производства.
- 3. Техническое обслуживание трубопроводной арматуры.
- 4. Плановый входной контроль трубопроводной арматуры.

- 5. Механическая обработка.
- 6. Проектирование и изготовление узлов и деталей трубопроводной арматуры.
- 7. Сварочные работы.
- 8. Абразивная обработка.
- 9. Окраска металлических изделий.
- 10. Изготовление металлоконструкций.



1. Капитальный ремонт трубопроводной арматуры

Ключевым направлением деятельности ООО «Сысертский арматурный завод» является производство работ по капитальному ремонту трубопроводной арматуры в заводских условиях, импортных и отечественных производителей с номинальным диаметром от DN 50 до 1000 предназначенной для эксплуатации на объектах предприятий нефтегазовой и энергетической отрасли.









Объем капитального ремонта определяется на основании дефектной ведомости и включает следующие операции:

- восстановление герметичности по затвору и шпиндельному узлу;
- восстановление корпусных деталей;
- восстановление работоспособности привода;
- замену неработоспособных узлов и деталей.

После капитального ремонта арматура подвергается приемосдаточным испытаниям по утвержденной методике и выдается ремонтный сертификат. По результатам работ на изделие выдается ремонтный сертификат и предоставляется гарантия – 24 месяца.

2. Ремонт и модернизация приводов отечественного и импортного производства

Одним из направлений деятельности предприятия является капитальный ремонт и модернизация пневматических и пневмогидравлических приводов отечественного и импортного производства, предназначенных для установки на трубопроводную арматуру.

При производстве работ, в зависимости от состояния, происходит восстановление или изготовление изношенных деталей и узлов, а также меняются все уплотнительные элементы.





3. Техническое обслуживание трубопроводной арматуры

Для поддержания исправного состояния трубопроводной арматуры в период эксплуатации мы проводим регламентные работы по техническому обслуживанию без демонтажа её из трубопровода.

Своевременное техническое обслуживание и ремонты позволяют исключить часть простоев, вызванных внезапными отказами оборудования, и избежать значительных убытков.

Благодаря значительному опыту нашего предприятия мы обеспечиваем соответствие используемых материалов конструктивным особенностям трубопроводной арматуры, условиям эксплуатации и требованиям Заказчика.



4. Плановый входной контроль запорно-регулирующей арматуры

Мы проводим плановый входной контроль трубопроводной арматуры на соответствие предъявляемым требованиям Заказчика и заявленным характеристикам завода изготовителя. Успешный опыт восстановления рабочих параметров трубопроводной арматуры позволил нам выработать эффективные методы и нормы контроля.

Он начинается с проверки наличия и полноты сопроводительной документации, сверки заводских номеров. Также проверяется комплектность по упаковочным листам и инструкции по эксплуатации. Заканчивается испытаниями на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, испытаниями на герметичность арматуры относительно внешней среды, испытаниями на работоспособность, испытаниями на герметичность затвора трубопроводной арматуры.

Все испытания проводятся по методике, соответствующей нормативной документации, действующей на территории РФ.

В результате работы с нами Заказчик приобретает полную уверенность, что арматуру можно безопасно использовать на объекте, и она соответствует заявленным требованиям.



5. Механическая обработка

При выполнении работ по капитальному ремонту трубопроводной арматуры часть узлов и деталей, полностью или частично потерявших работоспособность, мы изготавливаем собственными силами. Наше предприятие имеет достаточные технические и технологические возможности для изготовления любых деталей или механической обработки деталей по чертежам заказчика.

Возможности предприятия по механической обработке:

- Сферотокарные станки: Механическая обработка (проточка, шлифовка) деталей (шаровых пробок) диаметром от 260 до 1600 мм, диаметр обрабатываемых внутренних поверхностей 200 850 мм;
- Токарно-винторезные станки: Механическая обработка деталей (валы, штоки, шпинделя, фланцы) диаметром до 630 мм и длинной до 1500 мм;
- Горизонтально-расточной станок: Механическая обработка деталей 2000х1800х1600 мм, массой до 8 тонн;
- Изготовление крепёжных деталей болты, шпильки, гайки в различных исполнениях.



6. Проектирование и изготовление узлов и деталей трубопроводной арматуры

В начальной стадии ремонтно-восстановительных работ мы готовим комплект конструкторской документации, состав которой зависит от объёма и сложности ремонта, степени изношенности арматуры и потребности в изготовлении или восстановлении изношенных и вышедших из строя узлов и деталей.

В ходе проведения ремонтных работ документация корректируется и дополняется.

За предыдущие годы работы нами накоплен значительный объём технической и технологической документации по различным видам ремонтируемого оборудования, что ускоряет и облегчает процесс подготовки конструкторской документации с учётом его конструктивных особенностей.

Наши высококвалифицированные специалисты способны разработать и подготовить конструкторскую документацию для проведения ремонтно-восстановительных работ трубопроводной арматуры любой сложности.







10. Изготовление металлоконструкций

Наше предприятие успешно освоило и изготавливает сварные металлоконструкции различной сложности и размеров по чертежам заказчика, а также баллоны, ресиверы и сосуды, работающие под давлением. Мы выполняем весь комплекс работ: разрабатываем технологическую документацию, разделываем металл, производим сборку конструкции, контроль, абразивоструйную обработку и нанесение антикоррозионного покрытия.

Мы выпускаем изделие, полностью готовое к монтажу и эксплуатации, и затраты усилий со стороны заказчика значительно ниже, чем при выполнении работ разными исполнителями. Полный контроль процесса позволяет избежать любых технических и технологических несоответствий.

Комплексный подход



Сысертский Арматурный Завод – предприятие, которое производит полный цикл работ по капитальному ремонту трубопроводной арматуры импортного и отечественного производства номинальным диаметром от DN 300 до DN 1000.



Весь комплекс мероприятий, с момента поступления ремонтной единицы на производственную площадку и до отгрузки готового изделия Заказчику, направлен на восстановление работоспособности поступившей в ремонт арматуры. Такой подход позволяет вести согласованную работу на всех этапах технологической цепочки и контролировать соответствие качества всем нормативным документам.

Процесс начинается с входного контроля оборудования и проверки поступившей с ним технической документации. На следующем этапе разрабатывается комплект конструкторской документации, в соответствии с которой, с соответствующим контролем качества, проводятся ремонтно-восстановительные работы.

На всю восстановленную трубопроводную арматуру предоставляется гарантия на срок не менее 24 месяцев.

Совет по качеству

Сысертсткий Арматурный завод является единственным в своём роде предприятием с уникальным производственным циклом. Начиная с момента создания в 2010 году, на нашем предприятии формируется база нормативно-технической документации по ремонту трубопроводной арматуры.

Большой вклад в создание и развитие этой базы внёс Совет по качеству.



Совет по качеству собирается еженедельно под председательством Генерального директора предприятия, И. Н. Дериглазовой. Так же на постоянной основе в его работе принимают участие главный конструктор и начальник ОТК. На совете рассматриваются вопросы по обеспечению стабильного качества производства и совершенствованию технологического процесса. Обсуждаются методы, способы и результаты проведения работ и контроля на любом этапе. Результаты этой работы закрепляются во внутренних положениях и технической документации с целью совершенствования и оптимизации производственных процессов.

На основании решений Совета по качеству по результатам рассмотрения ряда производственных вопросов, отделом главного конструктора и отделом технического контроля готовятся и перерабатываются регламенты проведения производственных процессов, а также формируются учебные программы и планы обучения и повышения квалификации производственно-технического персонала.

Для повышения эффективности работы Совета по качеству используется ряд показателей, в том числе ОТК фиксируется количество предъявляемых и количество принятых ОТК без замечаний технологических операций. В случае выявления разницы предъявленных и принятых технологических операций проводится работа по выявлению и устранению причин, что позволяет поддерживать высокое качество работ по ремонту трубопроводной арматуры.

О сотрудниках



Дериглазова Ирина Николаевна

Генеральный директор компании 000 «Сысертский Арматурный Завод»



Кравченко Дмитрий Петрович

Руководитель отделения распространения Коммерческий директор



Чукичева Наталья Сергеевна

Руководитель финансового отделения Главный бухгалтер



Плотникова Ирина Олеговна

Руководитель отделения построения HR-директор



Чуфаров Вячеслав Николаевич

Директор по производству



Шибаева Татьяна Николаевна

Начальник отдела технического контроля



Кравченко Андрей Петрович

Главный конструктор Кандидат технических наук Мы отлично понимаем, что капитальный ремонт трубопроводной арматуры – это ответственная высококвалифицированная работа. Главными критериями выбора партнёров для долгосрочного сотрудничества были и останутся профессионализм, выгодная ценовая политика, а также высокие гарантии качества на выполненные работы, от которых зависит безопасная и безаварийная работа объектов нефтегазовой, химической и энергетической отрасли.

Сегодня рынок капитального ремонта трубопроводной арматуры достаточно молод и продолжает активно развиваться.

000 «Сысертский Арматурный Завод» является одним из лидеров отрасли, давая вторую жизнь арматуре и выполняя весь комплекс работ от разработки конструкторской документации до покраски готового изделия на одной производственной площадке.

Приглашаем вас вместе с нами развивать этот рынок на синтезе многолетних отечественных традиций и современных тенденций международного уровня.

Искренне желаем видеть Вас в числе наших партнёров!





